

ACTUATORS

ELEKTRO-HUBZYLINDER
VÉRINS-ÉLECTRIQUES



ADE-WERK
GmbH

- ⇒ LIGHT DUTY RANGE
 - ⇒ LEICHTE BAUREIHE
 - ⇒ CONSTRUCTION LEGERE



北京泰瑞恩商贸有限公司
Beijing Torion Trading Co.Ltd.

www.torion.cn
sales@torion.cn

电话: 13801253818
传真: 010-58030805



Weitere ADE Produkte



MINI-HUBGETRIEBE	MINI LIFTING GEAR	MINI-VÉRINS ÉLECTRIQUES
<p>Beschreibung Antriebseinheit mit Gleichstromgetriebemotor für einfache Bewegungen mit geringer Einschaltdauer. ED, max. 20%</p> <p>Typ "d" = Ausführung mit rotierender Trapezgewindespindel.</p> <p>Typ "s" = Ausführung mit stehender Trapezgewindespindel.</p> <p>Mini-Hubgetriebe MT-10-d</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 12 Volt oder 24 Volt ■ drehende Spindel ■ geschlossene Ausführung ■ bis max.120 daN <p>Mini-Hubgetriebe MT-10-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 12 Volt oder 24 Volt ■ stehende Spindel ■ offene Ausführung ■ bis max. 120 daN <p>Hubgetriebe MT-16-d</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0-48 Volt ■ drehende Spindel ■ geschlossene Ausführung ■ bis max. 1.000 daN <p>Mini-Hubgetriebe MT-16-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0-48 Volt ■ stehende Spindel ■ offene Ausführung ■ bis max. 1.000daN <p>Elektronischer Endlagenschalter für MT-10-d; MT-10-s; MT-16-d; MT-16-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen ■ Gehäuse für elektronischen Endlagenschalter ohne Bedienteile ■ für Gleichstrom 12 Volt oder 24 Volt ■ mit Trafo für Wechselstrom 230 Volt 	<p>Description Drive unit with d.c.geared motor for simple movements with low duty cycle. Max. duty cycle of 20 %.</p> <p>Type "d"= Design with rotating trapezoidal threaded spindle</p> <p>Type "s"= Design with non rotating trapezoidal threaded spindle</p> <p>Mini Lifting Gear MT-10-d</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 12 volt or 24 volt ■ rotating spindle ■ enclosed design ■ max. 120 daN <p>Mini Lifting Gear MT-10-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 12 volt or 24 volt ■ non rotating spindle ■ open design ■ max. 120 daN <p>Mini Lifting Gear MT-16-d</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0-48 volt ■ rotating spindle ■ enclosed design ■ max. 1.000 daN <p>Mini-Lifting Gear MT-16-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0-48 volt ■ non rotating spindle ■ open design ■ max 1.000 daN <p>Electronic Limit Switch for MT-10-d; MT-10-s; MT-16-d; MT-16-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ electronic switch-off in case of overload and in the limit positions ■ housing for the electronic limit switch without control elements ■ for 12 or 24 VDC ■ with transformer for 230 VAC 	<p>Description Unité d'entraînement avec moto-réducteur à courant continu pour mouvements simples et bref temps de fonctionnement. TF, max 20%</p> <p>Type "d"= exécution vis à filetage trapézoïdale tournante</p> <p>Type "s"= exécution vis à filetage trapézoïdale non tournante</p> <p>Mini-vérin MT-10-d</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 12 volt ou 24 volt ■ vis tournante ■ exécution fermée ■ max. 120 daN <p>Mini-vérin MT-10-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 12 volt ou 24 volt ■ vis non tournante ■ exécution ouverte ■ max 120 daN <p>Mini-vérin MT-16-d</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0-48 volt ■ vis tournante ■ exécution fermée ■ max 1.000 daN <p>Mini-vérin MT-16-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0-48 volt ■ vis non tournante ■ exécution ouverte ■ max. 1.000 daN <p>Interrupteur de fin de course électronique pour MT-10-d, MT-10-s; MT-16-d, MT-16-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ dispositif de coupure électrique en surcharge et en fin de course ■ boîtier pour interrupteur de fin de course électronique sans éléments de commande ■ pour courant continu 12 ou 24 volt ■ avec transformateur à courant alternatif 230 volt
<p>Zusatzrüstung für MT-10-d; MT-10-s,</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Schwenkconsole ■ Stehlager <p>für MT-16-d und MT-16-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Stehlager MT-30301 ■ Lagerzapfen MT-30302 ■ Schwenklager MT-30303 	<p>Additional equipment for MT-10-d; MT-10-s,</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ swivel console ■ foot mounted bearings <p>for MT-16-d and MT-16-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ foot mounted bearings MT-30301 ■ axle journal MT-30302 ■ drag bearing MT-30303 	<p>Equipment supplémentaire pour MT-10-d; MT-10-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ console pivotante ■ palier <p>pour MT-16-d et MT-16-s</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ palier MT-30301 ■ tourillon MT-30302 ■ palier oscillant MT-30303

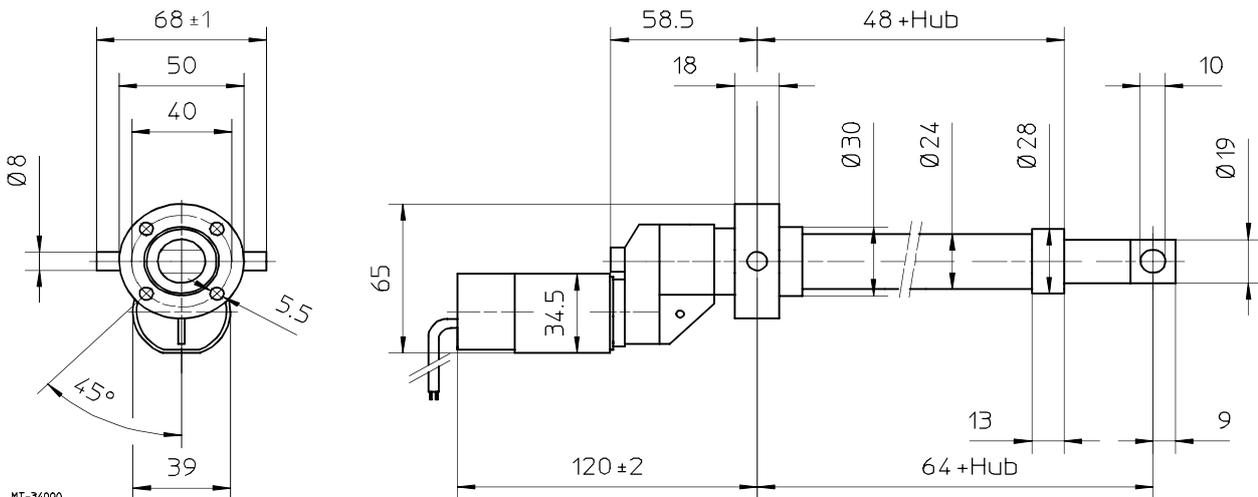
MINI - HUBGETRIEBE MT-10-d



Nr.:MT-30001

Stand 03/98

Normalausführung, **drehende Spindel**
Nennkraft 20/40 daN



Technische Daten (nach MT-18735)

Nennspannung	[V]	12	24
Nennkraft	[daN]	20	40
Nennstrom	[A]	0,95	1,50
Einschaltdauer (bez. auf 10min)	[%]	80	50
Max. Kraft	[daN]	30	70
Leerlaufgeschw.	[mm/s]	8,6	18,5
Motorschutzart		IP23	
Temperaturbereich	[°C]	-20 bis +80	
Hub*	[mm]	bis 300**	
Standard-Hub:		50,100,150,200,250,300	

Optionen:

- Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen 12/24V
- Trafo für Wechselstrom
- Stehlager
- Konsole
- Schutzart IP54

Beschreibung:

Kleinspindeltrieb mit **drehender** Spindel für einfache Schieberbewegungen.

Der Stirnradtriebemotor ist die Antriebseinheit, die eine Spindel in Drehung versetzt und nach dem Prinzip der Bewegungsschraube das Vor- und Zurückfahren der Spindelmuttern bewirkt. Dadurch wird die am Auge befestigte Kolbenstange in axialer Richtung in Bewegung gesetzt.

Die Kolbenstange ist nicht gegen Verdrehen gesichert.

Die Spindel führt Zug- und Druckbewegungen gleichermaßen aus. Sie ist selbsthemmend.

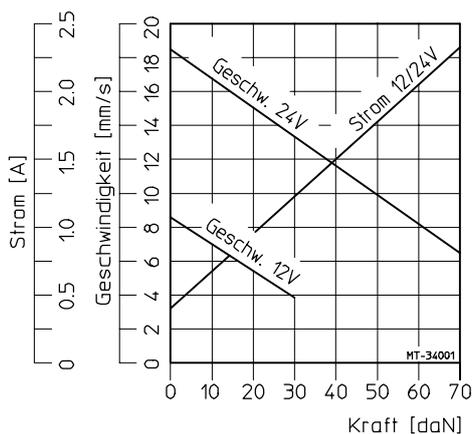
Einbau:

Die Aufhängung erfolgt üblicherweise in den zwei Lagerbolzen und im Spindelauge.

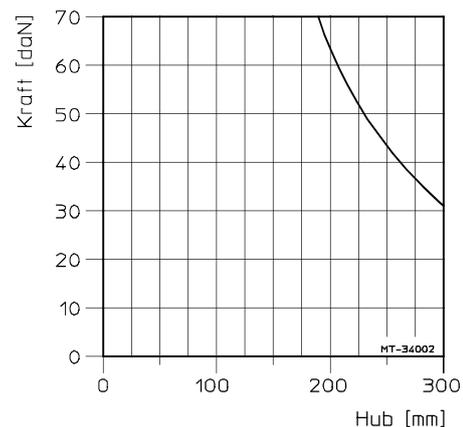
Die Spindel sollte fluchtend eingebaut werden. Zusatzlagerböcke sind auf Wunsch lieferbar.

Bemerkung:

Bei Stellbewegungen mit einem "tastenden" Hand- oder Fußschalter kann wegen des geringen Blockierstroms auf Endschalter verzichtet werden.



Knickung



* Knickung bei Druckbelastung beachten

**darüber auf Antrag

MINI - HUBGETRIEBE MT-10-d

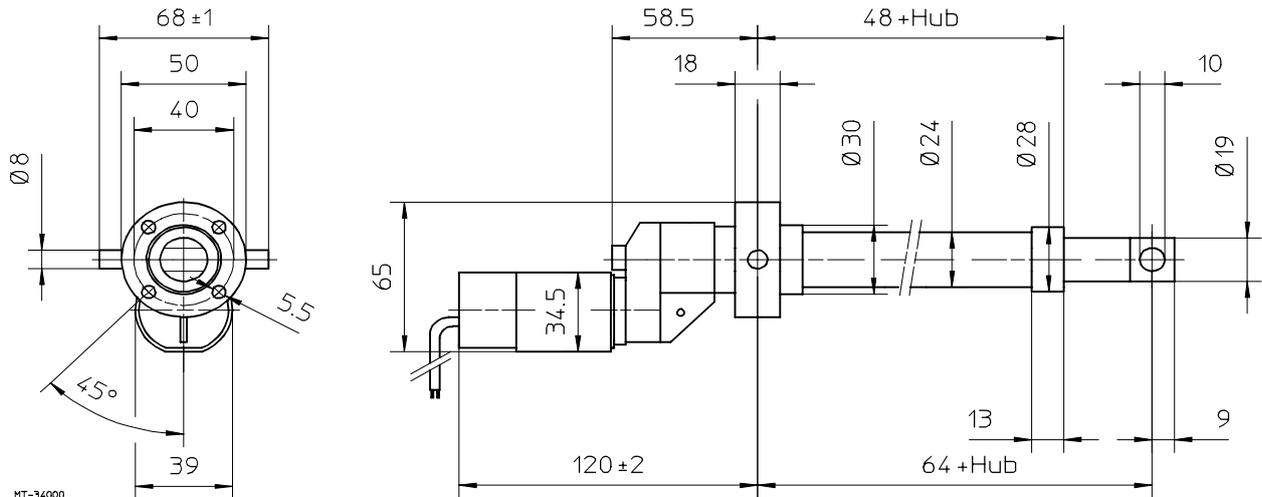


Nr.:MT-30002

Stand 03/98

Normalausführung, **drehende Spindel**

Nennkraft 100 daN



Technische Daten (nach MT-18736)

Nennspannung	[V]	24
Nennkraft	[daN]	100
Nennstrom	[A]	1
Einschaltdauer (bez. auf 10min)	[%]	70
Motorschutzart		IP23
Max. Kraft	[daN]	170
Leerlaufgeschw.	[mm/s]	5
Temperaturbereich	[°C]	-20 bis +80
Hub*	[mm]	bis 300**
Standard-Hub:		50,100,150,200,250,300

Optionen:

- Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen 12/24V
- Trafo für Wechselstrom
- Stehlager
- Konsole
- Schutzart IP54

Beschreibung:

Kleinspindeltrieb mit **drehender** Spindel für einfache Schieberbewegungen.

Der Stirnradtriebemotor ist die Antriebseinheit, die eine Spindel in Drehung versetzt und nach dem Prinzip der Bewegungsschraube das Vor- und Zurückfahren der Spindelmutter bewirkt. Dadurch wird die am Auge befestigte Kolbenstange in axialer Richtung in Bewegung gesetzt.

Die Kolbenstange ist nicht gegen Verdrehen gesichert.

Die Spindel führt Zug- und Druckbewegungen gleichermaßen aus. Sie ist selbsthemmend.

Einbau:

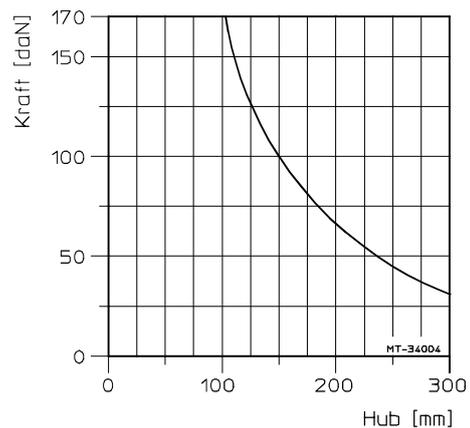
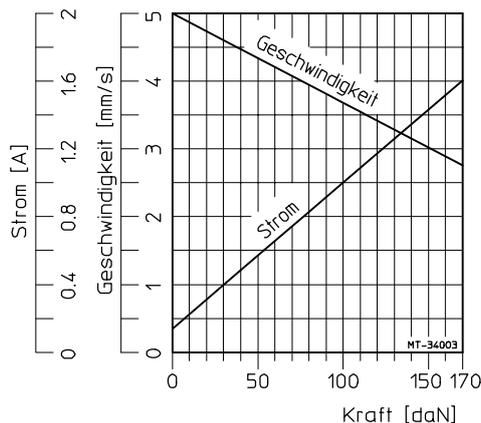
Die Aufhängung erfolgt üblicherweise in den zwei Lagerbolzen und im Spindelauge.

Die Spindel sollte fluchtend eingebaut werden. Zusatzlagerböcke sind auf Wunsch lieferbar.

Bemerkung:

Bei Stellbewegungen mit einem "tastenden" Hand- oder Fußschalter kann wegen des geringen Blockierstroms auf Endscharer verzichtet werden.

Knickung



* Knickung bei Druckbelastung beachten

**darüber auf Antrag

MINI - HUBGETRIEBE MT-10-d

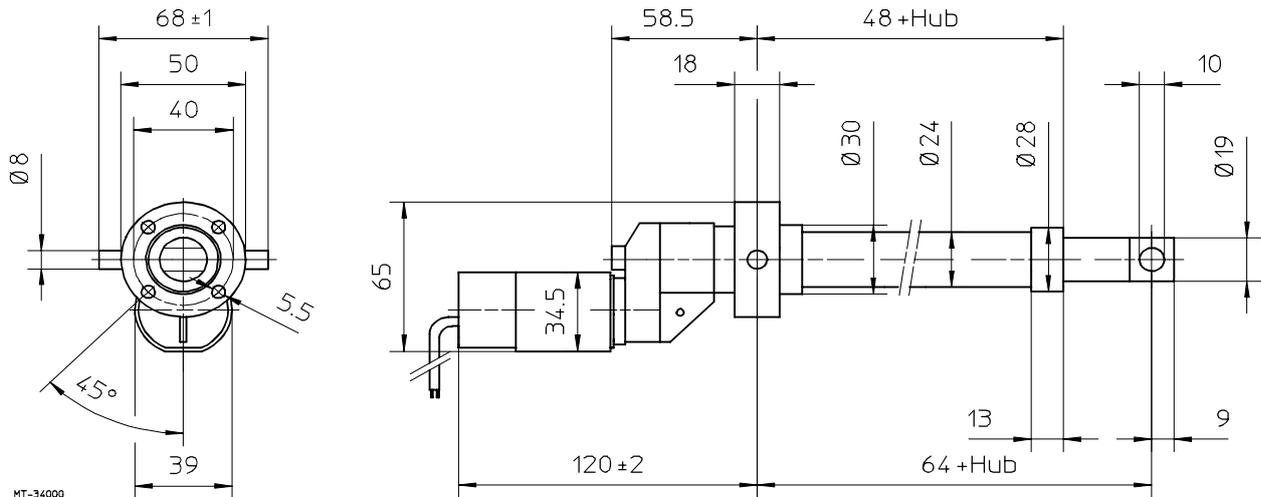


Nr.:MT-30003

Stand 03/98

Normalausführung, **drehende** Spindel

Nennkraft 120/120 daN



Technische Daten (nach MT-18737)

Nennspannung	[V]	12	24
Nennkraft	[daN]	120	120
Nennstrom	[A]	2	2
Einschaltdauer (bez. auf 10min)	[%]	50	30
Max. Kraft	[daN]	170	210
Leerlaufgeschw.	[mm/s]	5	10
Motorschutzart		IP23	
Temperaturbereich	[°C]	-20 bis +80	
Hub*	[mm]	bis 300**	
Standard-Hub:		50,100,150,200,250,300	

Optionen:

- Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen 12/24V
- Trafo für Wechselstrom
- Stehlager
- Konsole
- Schutzart IP54

Beschreibung:

Kleinspindeltrieb mit **drehender** Spindel für einfache Schieberbewegungen.

Der Stirnradgetriebemotor ist die Antriebseinheit, die eine Spindel in Drehung versetzt und nach dem Prinzip der Bewegungsschraube das Vor- und Zurückfahren der Spindelmuttern bewirkt. Dadurch wird die am Auge befestigte Kolbenstange in axialer Richtung in Bewegung gesetzt.

Die Kolbenstange ist nicht gegen Verdrehen gesichert.

Die Spindel führt Zug- und Druckbewegungen gleichermaßen aus. Sie ist selbsthemmend.

Einbau:

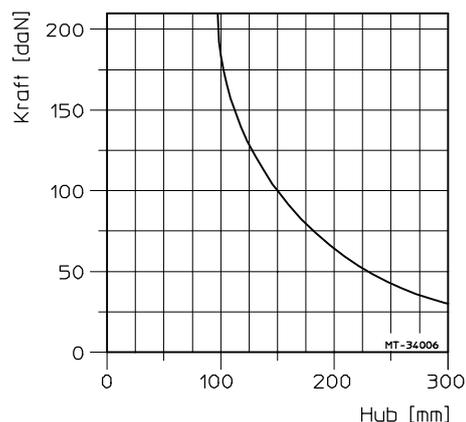
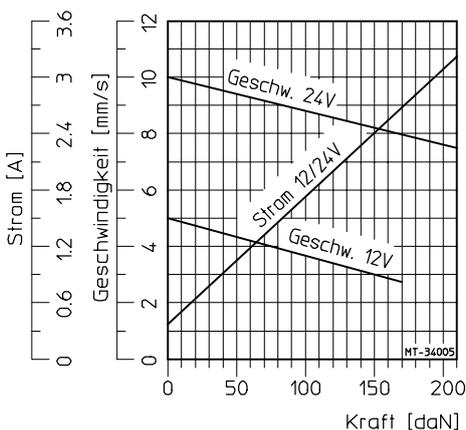
Die Aufhängung erfolgt üblicherweise in den zwei Lagerbolzen und im Spindelauge.

Die Spindel sollte fluchtend eingebaut werden. Zusatzlagerböcke sind auf Wunsch lieferbar.

Bemerkung:

Bei Stellbewegungen mit einem "tastenden" Hand- oder Fußschalter kann wegen des geringen Blockierstroms auf Endschalter verzichtet werden.

Knickung



* Knickung bei Druckbelastung beachten

**darüber auf Antrag

MINI - HUBGETRIEBE MT-10-d

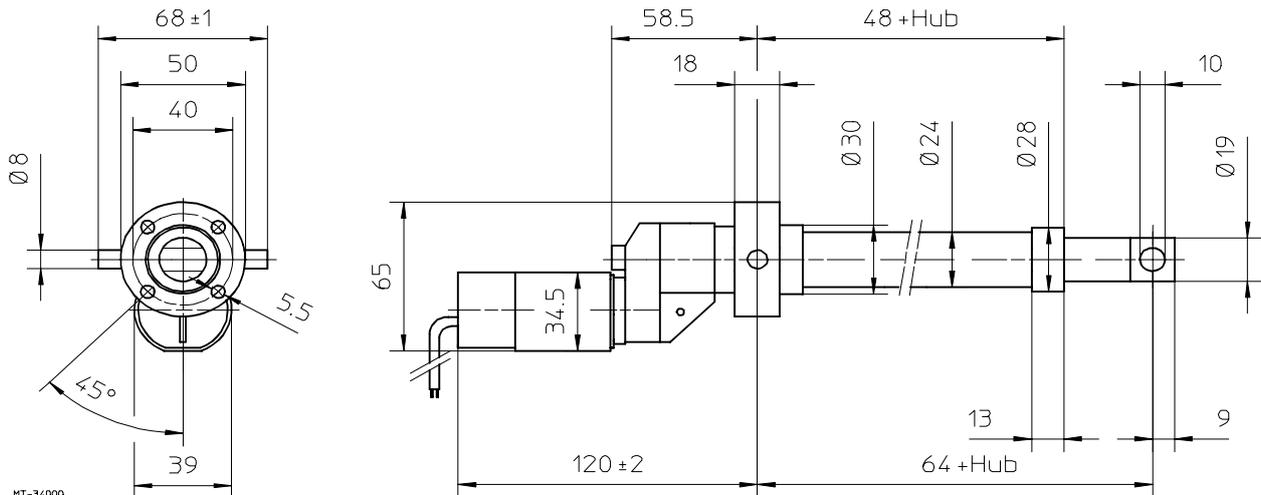


Nr.:MT-30004

Stand 03/98

Normalausführung, **drehende Spindel**

Nennkraft 40/40 daN



Technische Daten (nach MT-18738)

Nennspannung	[V]	12	24
Nennkraft	[daN]	40	40
Nennstrom	[A]	2,75	2,75
Einschaltdauer (bez. auf 10min)	[%]	50	30
Max. Kraft	[daN]	60	80
Leerlaufgeschw.	[mm/s]	20	36
Motorschutzart		IP23	
Temperaturbereich	[°C]	-20 bis +80	
Hub*	[mm]	bis 300**	
Standard-Hub:		50,100,150,200,250,300	

Optionen:

- Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen 12/24V
- Trafo für Wechselstrom
- Stehlager
- Konsole
- Schutzart IP54

Beschreibung:

Kleinspindeltrieb mit **drehender** Spindel für einfache Schieberbewegungen.

Der Stirnradgetriebemotor ist die Antriebseinheit, die eine Spindel in Drehung versetzt und nach dem Prinzip der Bewegungsschraube das Vor- und Zurückfahren der Spindelmuttern bewirkt. Dadurch wird die am Auge befestigte Kolbenstange in axialer Richtung in Bewegung gesetzt.

Die Kolbenstange ist nicht gegen Verdrehen gesichert.

Die Spindel führt Zug- und Druckbewegungen gleichermaßen aus. Sie ist selbsthemmend.

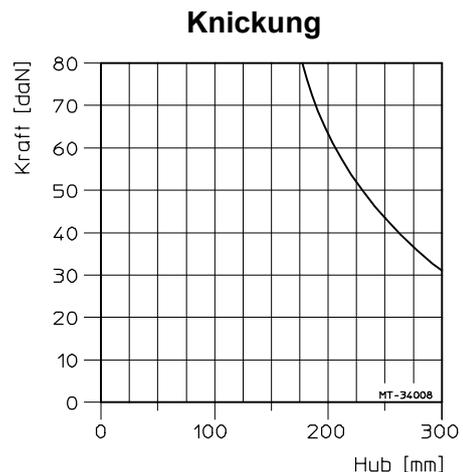
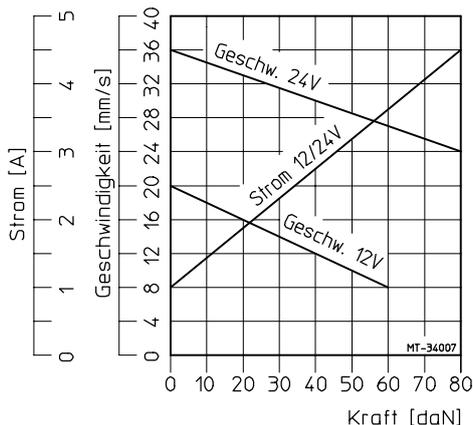
Einbau:

Die Aufhängung erfolgt üblicherweise in den zwei Lagerbolzen und im Spindelauge.

Die Spindel sollte fluchtend eingebaut werden. Zusatzlagerböcke sind auf Wunsch lieferbar.

Bemerkung:

Bei Stellbewegungen mit einem "tastenden" Hand- oder Fußschalter kann wegen des geringen Blockierstroms auf Endschalter verzichtet werden.



* Knickung bei Druckbelastung beachten

**darüber auf Antrag

MINI - HUBGETRIEBE



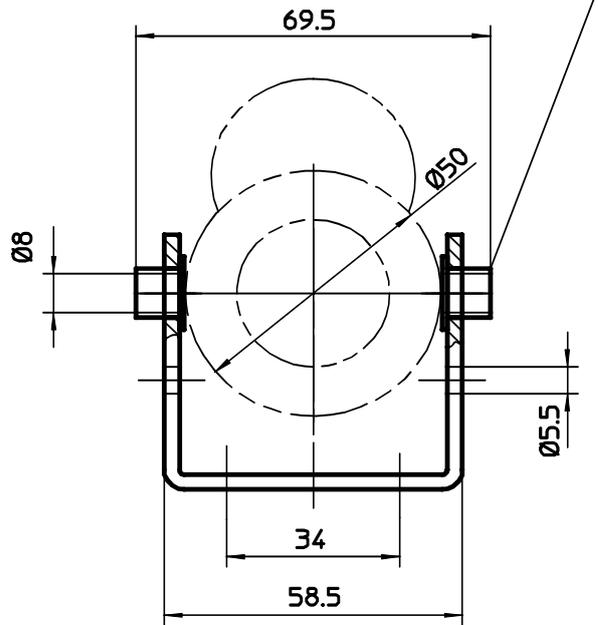
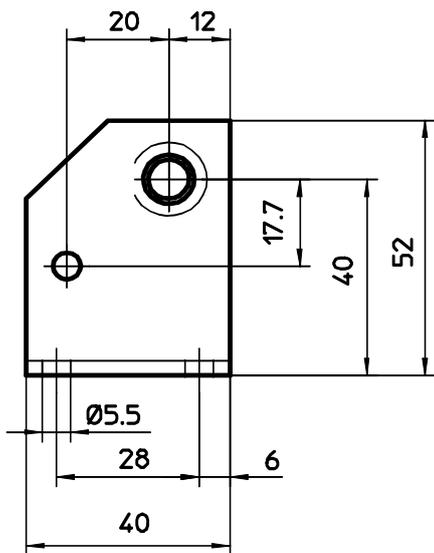
Nr.:MT-30103

Stand 02/01

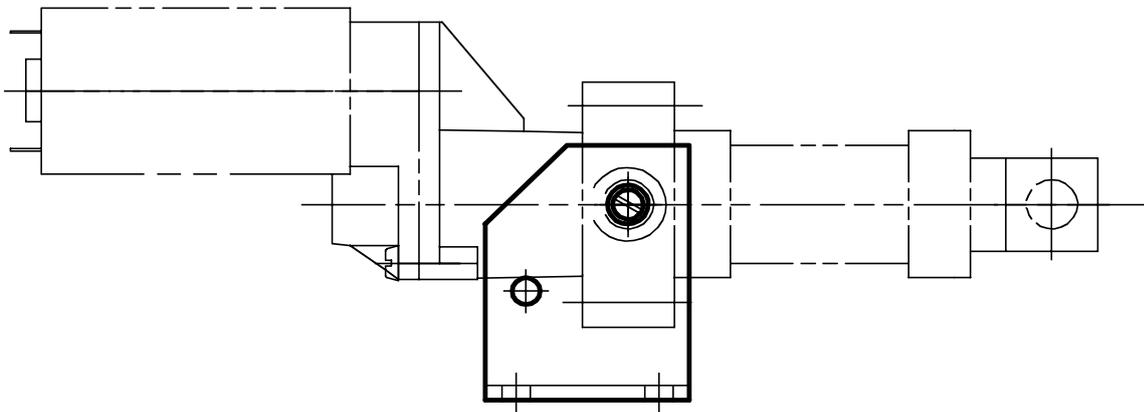
Zubehör zu MT-10-D
Schwenkkonsole

Material: Stahlblech, schwarz verzinkt

DU-Bundbuchse:
Hochleistungs-Trockenlager



Standard - Montage
(werkseitig)



MINI - HUBGETRIEBE



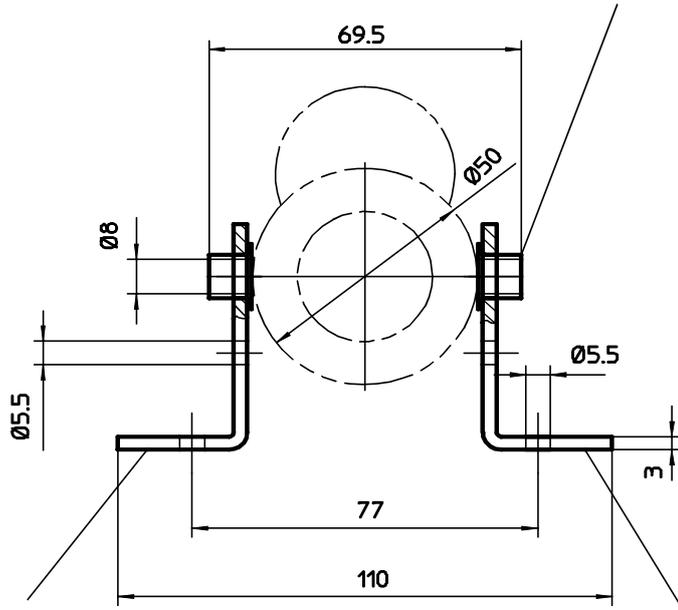
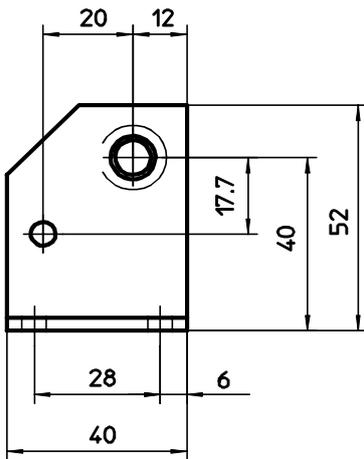
Nr.:MT-30104

Stand 02/01

Zubehör zu MT-10-D
Stehlager

Material: Stahlblech, schwarz verzinkt

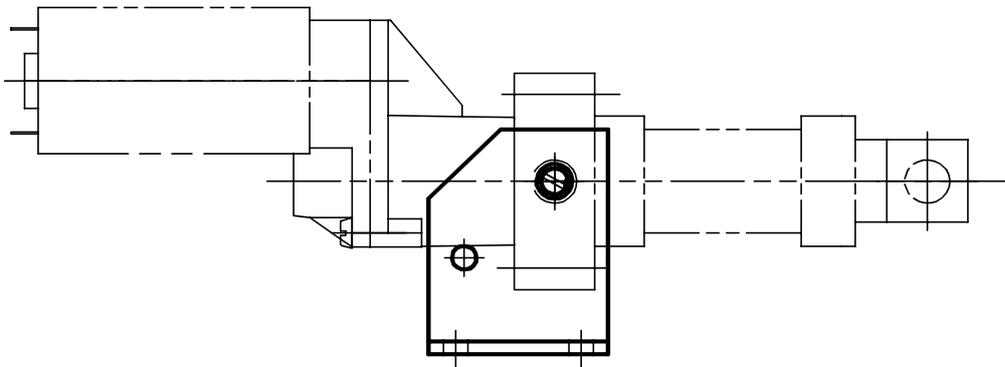
DU-Bundbuchse:
Hochleistungs-Trockenlager



MT-50064
links

MT-50063
rechts

Standard - Montage



MINI - HUBGETRIEBE MT-10-s

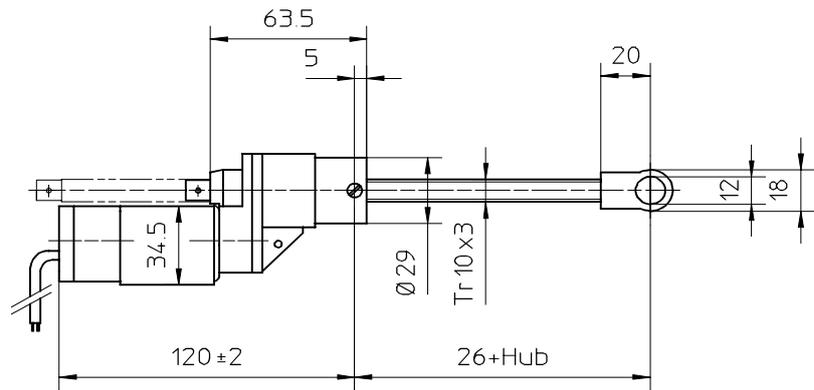
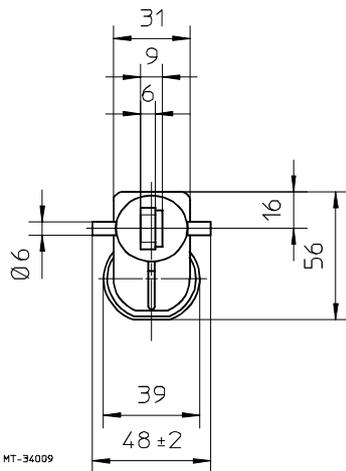


Nr.: MT-30005

Stand 03/98

Normalausführung, **stehende** Spindel

Nennkraft 120/120 daN



Technische Daten (nach MT-18739)

Nennspannung	[V]	12	24
Nennkraft	[daN]	120	120
Nennstrom	[A]	2	2
Einschaltdauer (bez. auf 10min)	[%]	50	30
Max. Kraft	[daN]	170	210
Leerlaufgeschw.	[mm/s]	5	10
Motorschutzart		IP23	
Temperaturbereich	[°C]	-20 bis +80	
Hub*	[mm]	bis 300**	
Standard-Hub:		50, 100, 150, 200, 250, 300	

Optionen:

- Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen 12/24V
- Trafo für Wechselstrom
- Stehlager
- Konsole
- Gabelkopf Ø6
- Kugelgelenkkopf Ø6
- Verdrehsicherung

Beschreibung:

Kleinspindeltrieb mit **nicht drehender** Spindel für einfache Schieberbewegungen.

Die im Gehäuse gelagerte Kunststoffmutter wird über einen Stirnradgetriebemotor angetrieben.

Dadurch wird die am Auge befestigte Spindel in axialer Richtung in Bewegung gesetzt. Die Spindel ist nicht gegen Verdrehen gesichert.

Die Spindel führt Zug- und Druckbewegungen gleichermaßen aus. Sie ist selbsthemmend.

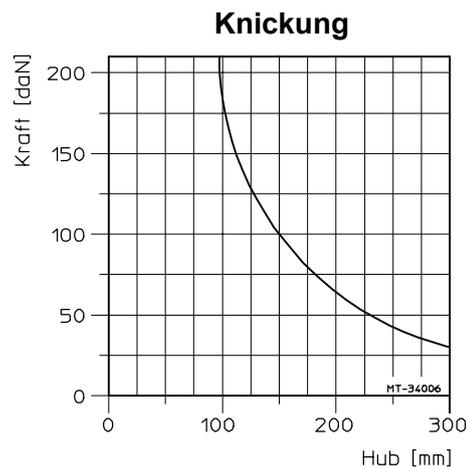
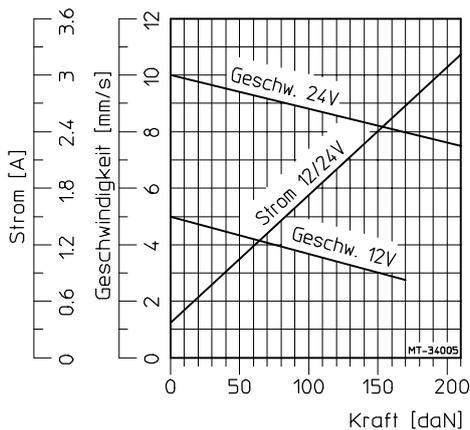
Einbau:

Die Aufhängung erfolgt üblicherweise in den zwei Lagerbolzen und im Spindelauge.

Die Spindel sollte fluchtend eingebaut werden. Zusatzlagerböcke sind auf Wunsch lieferbar.

Bemerkung:

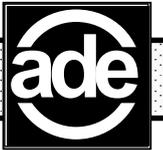
Bei Stellbewegungen mit einem "tastenden" Hand- oder Fußschalter kann wegen des geringen Blockierstroms auf Endschalter verzichtet werden.



* Knickung bei Druckbelastung beachten

**darüber auf Antrag

MINI - HUBGETRIEBE MT-10-s

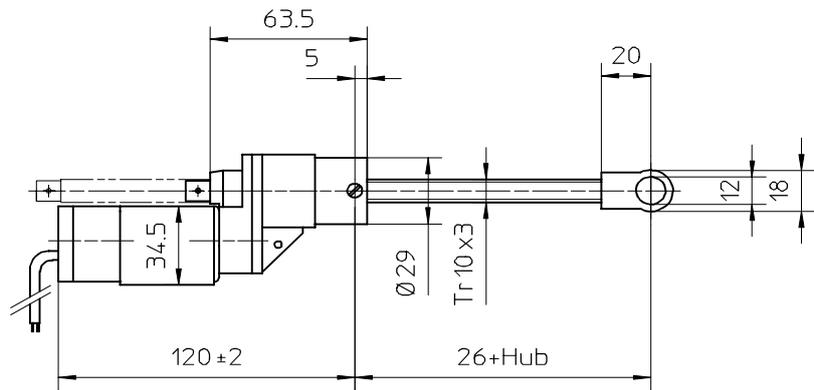
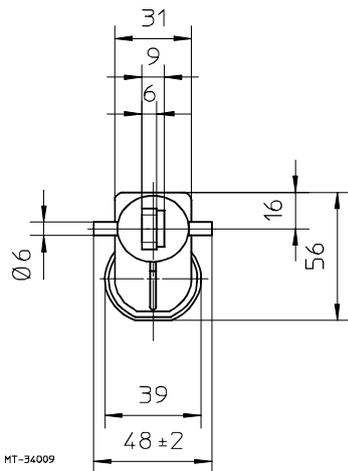


Nr.:MT-30006

Stand 03/98

Normalausführung, **stehende** Spindel

Nennkraft 100 daN



Technische Daten (nach MT-18740)

Nennspannung	[V]	24
Nennkraft	[daN]	100
Nennstrom	[A]	1
Einschaltdauer (bez. auf 10min)	[%]	70
Max. Kraft	[daN]	170
Leerlaufgeschw.	[mm/s]	5
Motorschutzart		IP23
Temperaturbereich	[°C]	-20 bis +80
Hub*	[mm]	bis 300**
Standard-Hub:		50,100,150,200,250,300

Optionen:

- Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen 12/24V
- Trafo für Wechselstrom
- Stehlager
- Konsole
- Gabelkopf Ø6
- Kugelgelenkkopf Ø6
- Verdrehsicherung

Beschreibung:

Kleinspindeltrieb mit **nicht drehender** Spindel für einfache Schieberbewegungen.

Die im Gehäuse gelagerte Kunststoffmutter wird über einen Stirnradgetriebemotor angetrieben.

Dadurch wird die am Auge befestigte Spindel in axialer Richtung in Bewegung gesetzt. Die Spindel ist nicht gegen Verdrehen gesichert.

Die Spindel führt Zug- und Druckbewegungen gleichermaßen aus. Sie ist selbsthemmend.

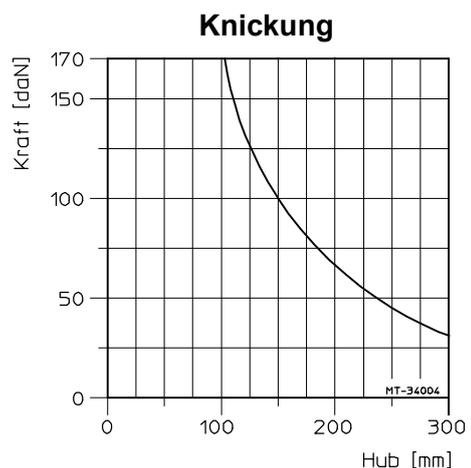
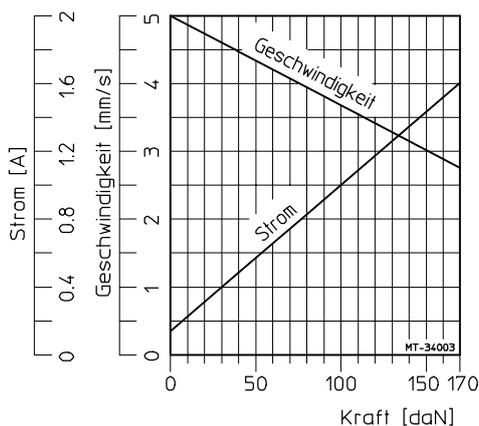
Einbau:

Die Aufhängung erfolgt üblicherweise in den zwei Lagerbolzen und im Spindelauge.

Die Spindel sollte fluchtend eingebaut werden. Zusatzlagerböcke sind auf Wunsch lieferbar.

Bemerkung:

Bei Stellbewegungen mit einem "tastenden" Hand- oder Fußschalter kann wegen des geringen Blockierstroms auf Endschalter verzichtet werden.



* Knickung bei Druckbelastung beachten

**darüber auf Antrag

MINI - HUBGETRIEBE MT-10-s

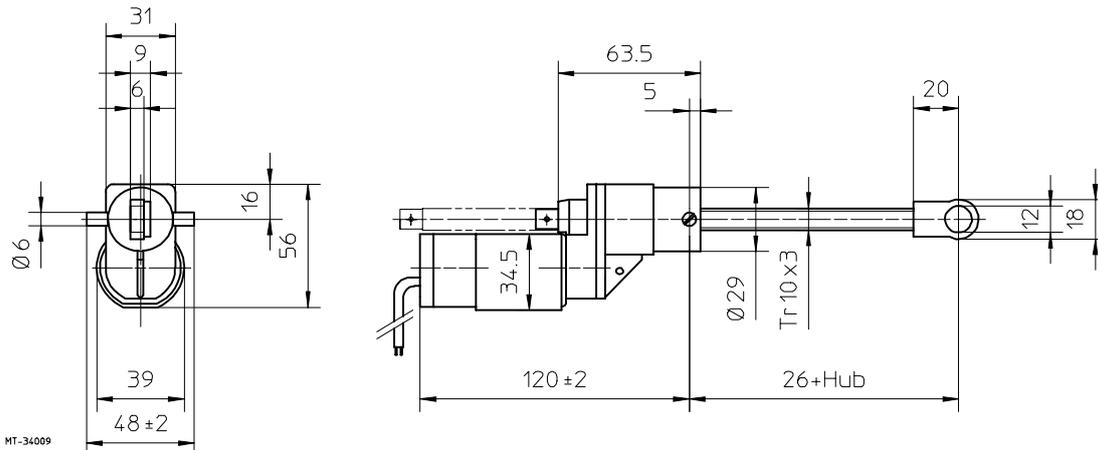


Nr.:MT-30007

Stand 03/98

Normalausführung, **stehende** Spindel

Nennkraft 40/40 daN



Technische Daten (nach MT-18741)

Nennspannung	[V]	12	24
Nennkraft	[daN]	40	40
Nennstrom	[A]	2,75	2,75
Einschaltdauer (bez. auf 10min)	[%]	50	30
Max. Kraft	[daN]	60	80
Leerlaufgeschw.	[mm/s]	20	36
Motorschutzart		IP23	
Temperaturbereich	[°C]	-20 bis +80	
Hub*	[mm]	bis 300**	
Standard-Hub:		50,100,150,200,250,300	

Optionen:

- Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen 12/24V
- Trafo für Wechselstrom
- Stehlager
- Konsole
- Gabelkopf Ø6
- Kugelgelenkkopf Ø6
- Verdrehsicherung

Beschreibung:

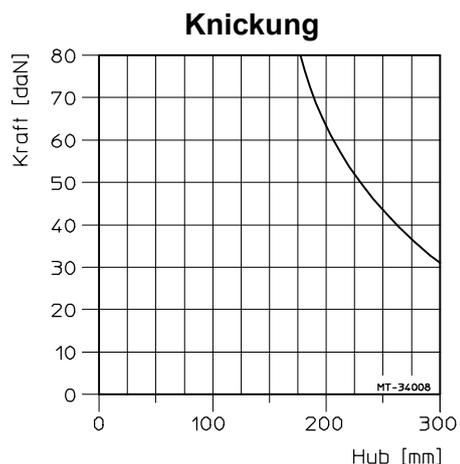
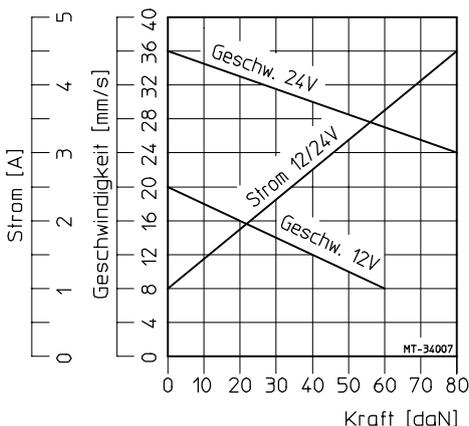
Kleinspindeltrieb mit **nicht drehender** Spindel für einfache Schieberbewegungen. Die im Gehäuse gelagerte Kunststoffmutter wird über einen Stirnradtriebemotor angetrieben. Dadurch wird die am Auge befestigte Spindel in axialer Richtung in Bewegung gesetzt. Die Spindel ist nicht gegen Verdrehen gesichert. Die Spindel führt Zug- und Druckbewegungen gleichermaßen aus. Sie ist selbsthemmend.

Einbau:

Die Aufhängung erfolgt üblicherweise in den zwei Lagerbolzen und im Spindelauge. Die Spindel sollte fluchtend eingebaut werden. Zusatzlagerböcke sind auf Wunsch lieferbar.

Bemerkung:

Bei Stellbewegungen mit einem "tastenden" Hand- oder Fußschalter kann wegen des geringen Blockierstroms auf Endschalter verzichtet werden.



* Knickung bei Druckbelastung beachten

**darüber auf Antrag

MINI - HUBGETRIEBE MT-10-s

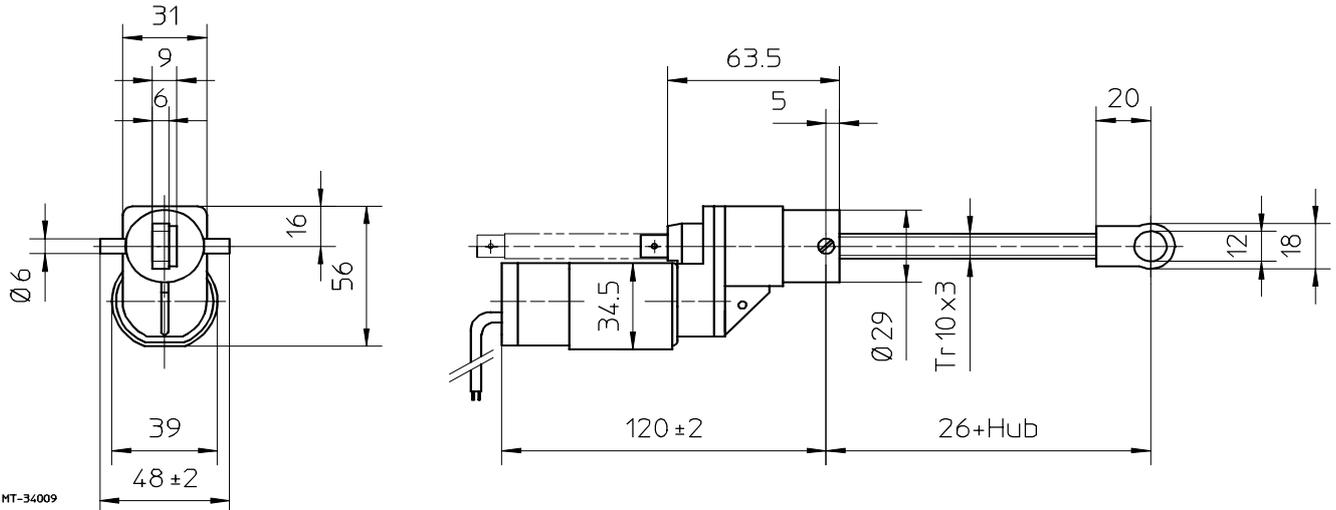


Nr.:MT-30008

Stand 03/98

Normalausführung, **stehende** Spindel

Nennkraft 20/40 daN



Technische Daten (nach MT-18742)

Nennspannung	[V]	12	24
Nennkraft	[daN]	20	40
Nennstrom	[A]	0,95	1,50
Einschaltdauer (bez. auf 10min)	[%]	80	50
Max. Kraft	[daN]	30	70
Leerlaufgeschw.	[mm/s]	8,6	18,5
Motorschutzart		IP23	
Temperaturbereich	[°C]	-20 bis +80	
Hub*	[mm]	bis 300**	
Standard-Hub:		50,100,150,200,250,300	

Optionen:

- Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen 12/24V
- Trafo für Wechselstrom
- Stehlager
- Konsole
- Gabelkopf Ø6
- Kugelgelenkkopf Ø6
- Verdrehsicherung

Beschreibung:

Kleinspindeltrieb mit **nicht drehender** Spindel für einfache Schieberbewegungen. Die im Gehäuse gelagerte Kunststoffmutter wird über einen Stirnradtriebemotor angetrieben. Dadurch wird die am Auge befestigte Spindel in axialer Richtung in Bewegung gesetzt. Die Spindel ist nicht gegen Verdrehen gesichert. Die Spindel führt Zug- und Druckbewegungen gleichermaßen aus. Sie ist selbsthemmend.

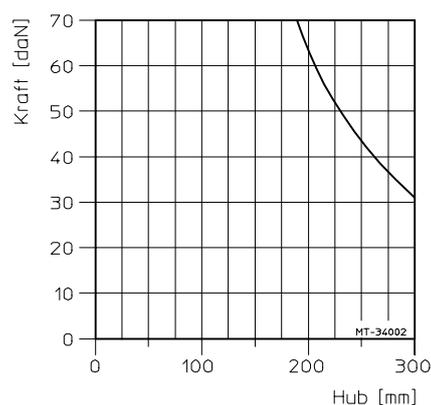
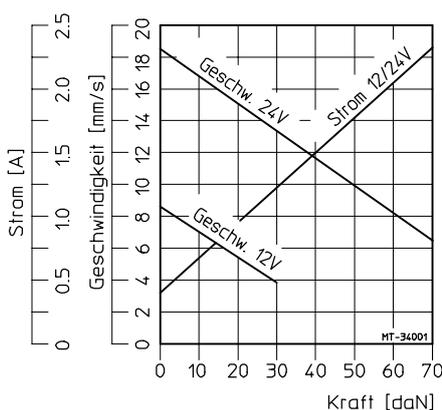
Einbau:

Die Aufhängung erfolgt üblicherweise in den zwei Lagerbolzen und im Spindelauge. Die Spindel sollte fluchtend eingebaut werden. Zusatzlagerböcke sind auf Wunsch lieferbar.

Bemerkung:

Bei Stellbewegungen mit einem "tastenden" Hand- oder Fußschalter kann wegen des geringen Blockierstroms auf Endscharter verzichtet werden.

Knickung

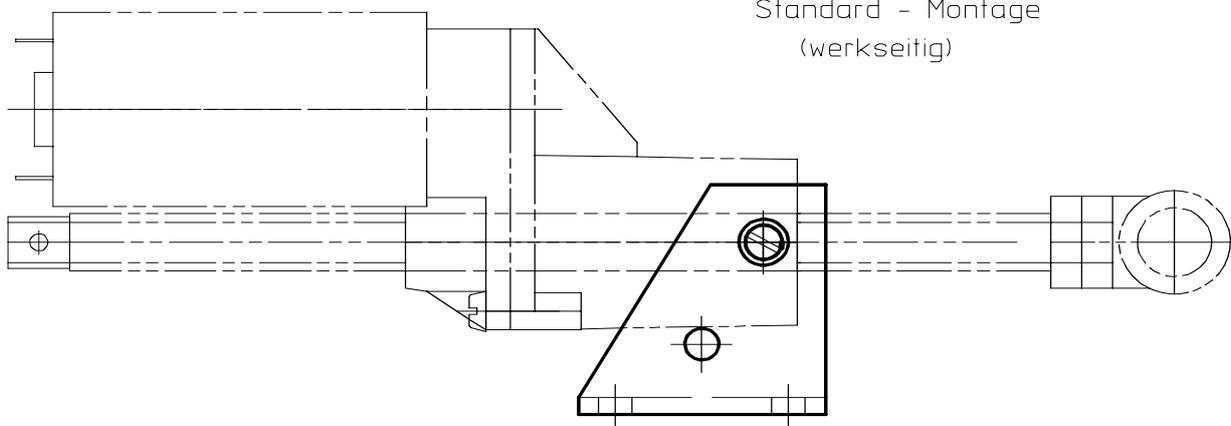
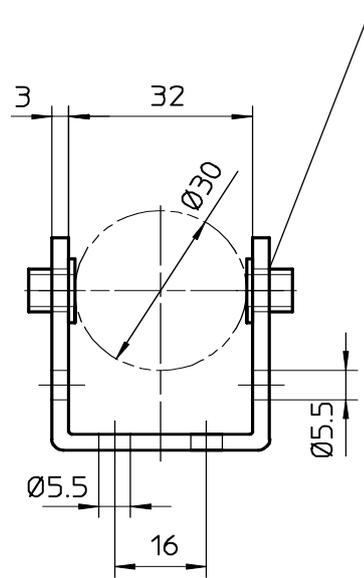
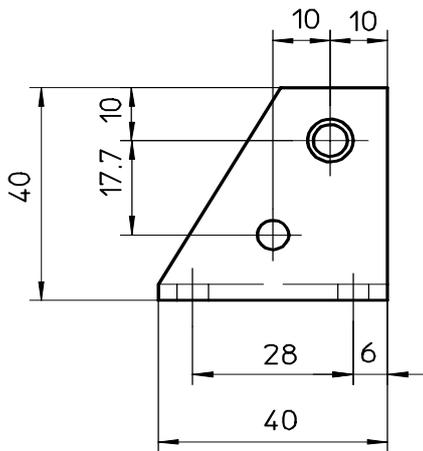


* Knickung bei Druckbelastung beachten

**darüber auf Antrag

Material: Stahlblech schwarz verzinkt

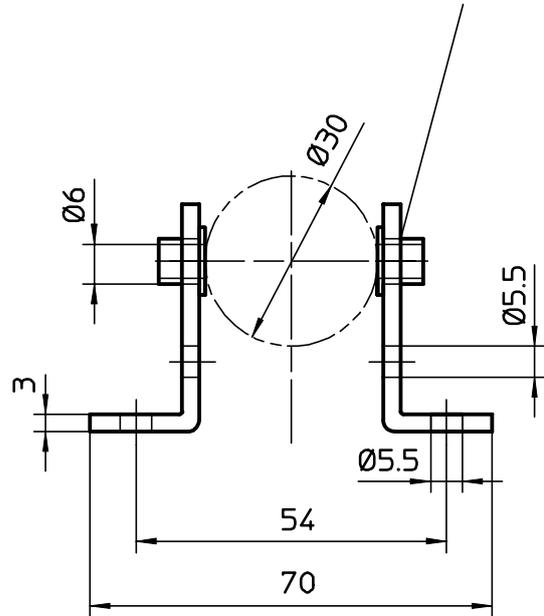
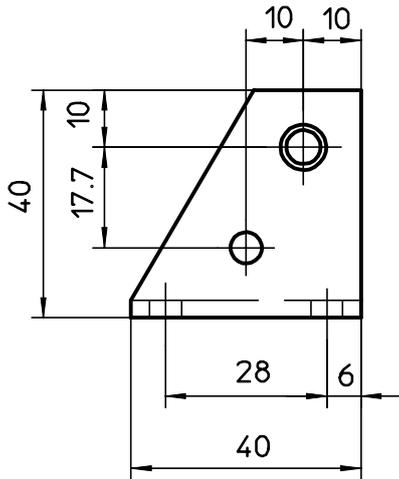
DU-Bundbuchse:
Hochleistungs-Trockenlager



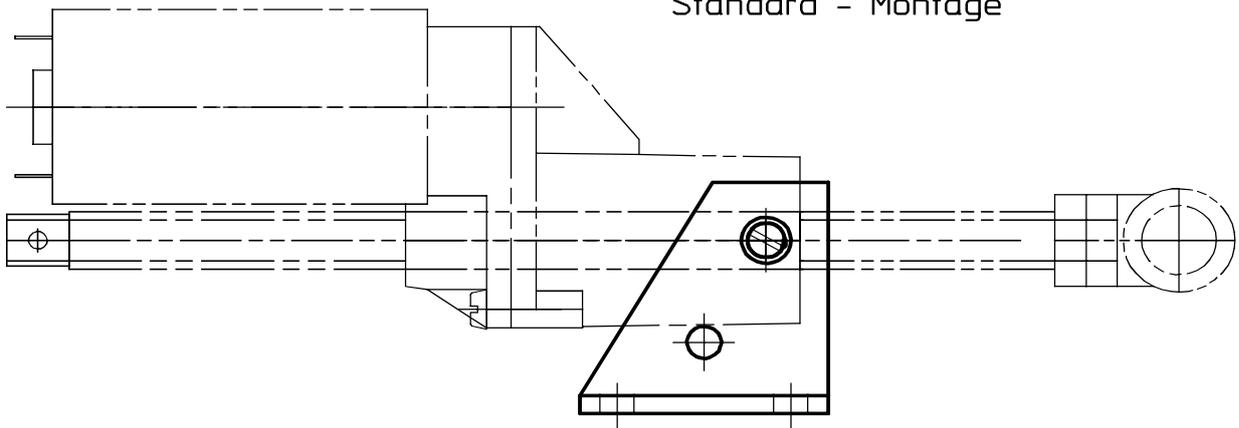
Standard - Montage
(werkseitig)

Material: Stahlblech schwarz verzinkt

DU-Bundbuchse:
Hochleistungs-Trockenlager



Standard - Montage



MINI - HUBGETRIEBE MT-16-s

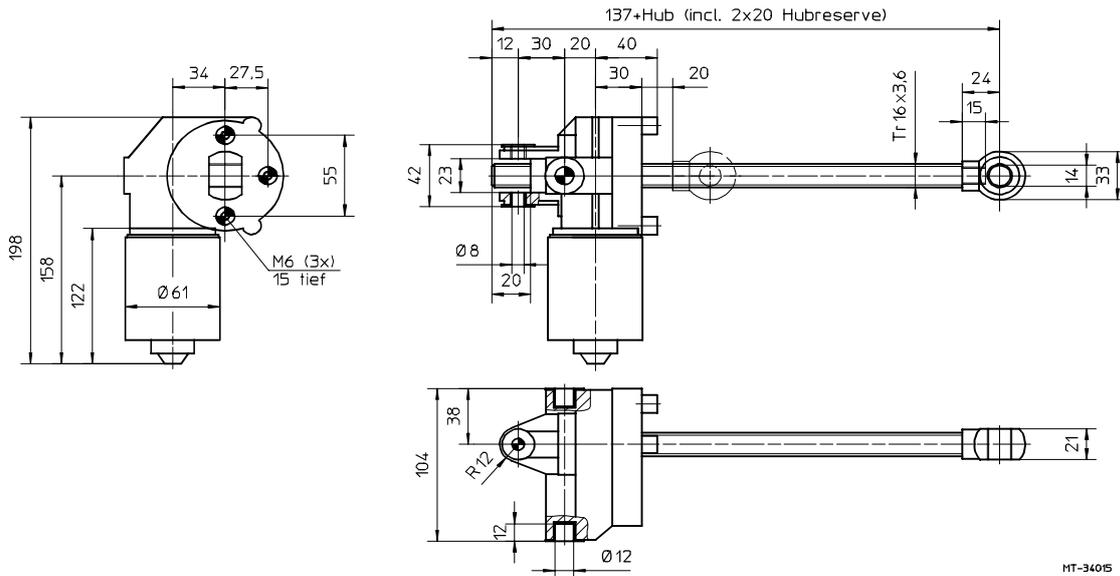


Nr.:MT-30201a

Stand 10/01

Normalausführung, **stehende Spindel**

Nennkraft 1000 daN



MT-3405

Technische Daten (nach MT-18748)

Spannung	[V]	12 - 48
Zug- und Druckkraft, max.	[daN]	1000
Stromaufnahme, max.	[A]	12
Aufnahmeleistung	[VA]	50 - 500
Einschaltdauer (bez. auf 10min)		S3-10%
Geschwindigkeit, max.	[mm/s]	40
Motorschutzart		IP 23
Temperaturbereich	[°C]	- 20 bis +80
Hub, max.*	[mm]	2900**
Spindel		Tr 16x3,6 aus X20Cr13
Spindelmutter		Kunststoff PBTP

Optionen:

- Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen
- Trafo für Wechselstrom
- Stehlager
- Gabelkopf und Bolzen Ø12
- Kugelgelenkkopf Ø12
- Schutzart IP44
- Drehzahlgeber (Hall) 1mm Hub / Impuls (Siemens 4935 L)

Betrieb:

Aussetz- oder Kurzzeitbetrieb.

Beschreibung:

Ein Permanent-Gleichstrommotor treibt eine "Mutter-Schneckenrad-Einheit" an.

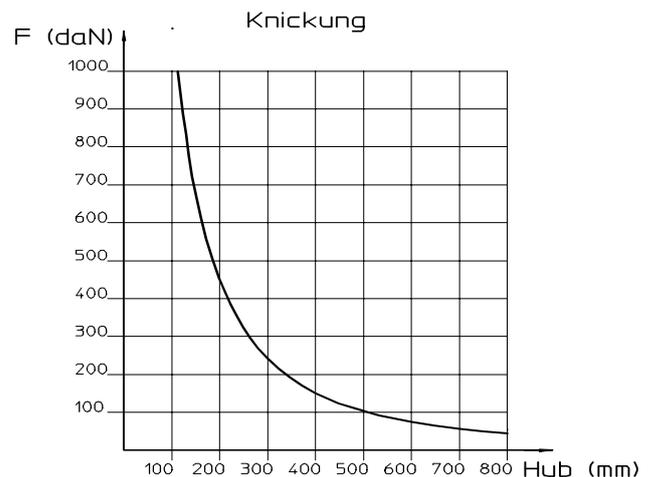
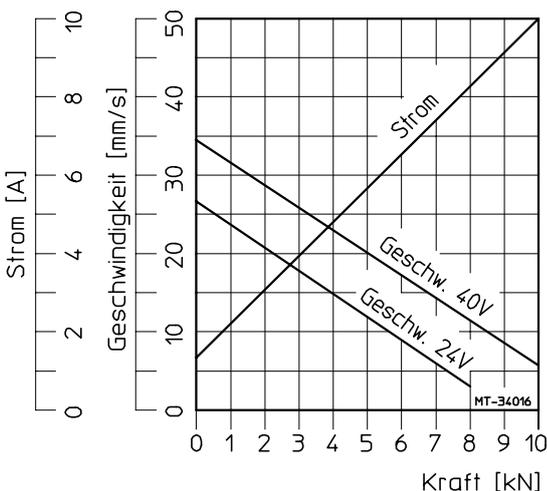
Dadurch führt die Trapezspindel, ohne sich zu drehen, eine Druck-Zug-Bewegung aus.

Durch diese Eigenschaft können auf **derselben** Spindel mehrere Einheiten Stellbewegungen ausführen

Der Antrieb besitzt verschiedene Befestigungsmöglichkeiten:

- für starre Befestigung
- für Schwenkbewegung

Selbsthemmung der Spindel ist vorhanden.



* Knickung bei Druckbelastung beachten

**darüber auf Antrag

MINI - HUBGETRIEBE MT-16-d

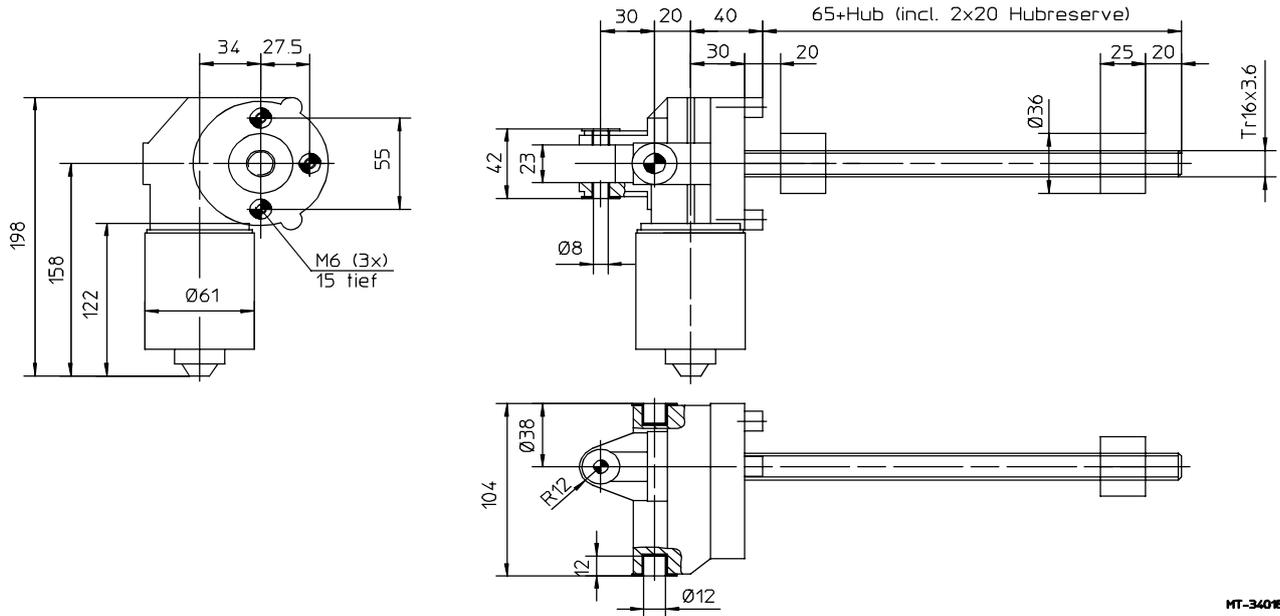


Nr.:MT-30202a

Stand 10/01

Normalausführung, **drehende Spindel**

Nennkraft 1000 daN



MT-34016a

Technische Daten (nach MT-18758)

Spannung, max.	[V]	12 - 48
Zug- und Druckkraft, max.	[daN]	1000
Stromaufnahme, max.	[A]	12
Aufnahmeleistung	[VA]	50 - 500
Einschaltdauer (bez. auf 10min)		S3-10%
Geschwindigkeit, max.	[mm/s]	40
Motorschutzart		IP 23
Temperaturbereich	[°C]	- 20 bis +80
Hub, max.*	[mm]	2900**
Spindel		Tr 16x3,6 aus X20Cr13
Spindelmutter		Kunststoff PBTP

Optionen:

- Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen
- Trafo für Wechselstrom
- Stehlager
- Flanschmutter
- Schutzart IP44
- Drehzahlgeber (Hall) 1mm Hub / Impuls (Siemens 4935 L)

Betrieb:

Aussetz- oder Kurzzeitbetrieb.

Beschreibung:

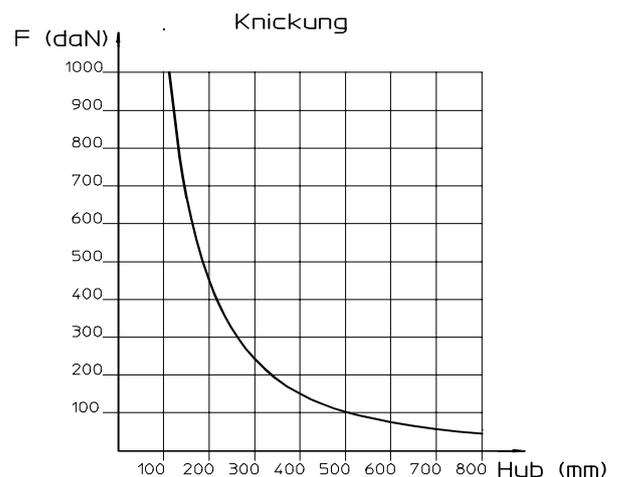
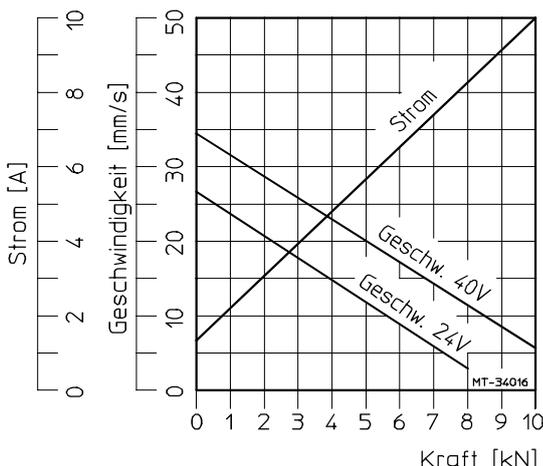
Ein Permanent-Gleichstrommotor treibt eine im Gehäuse gelagerte Trapezspindel an.

Durch Befestigung der Spindelmutter an dem zu bewegenden Teil führt diese eine Druck- und Zugbewegung aus. Seitliche Kräfte sind zu vermeiden.

Der Antrieb besitzt verschiedene Befestigungsmöglichkeiten:

- für starre Befestigung
- für Schwenkbewegung

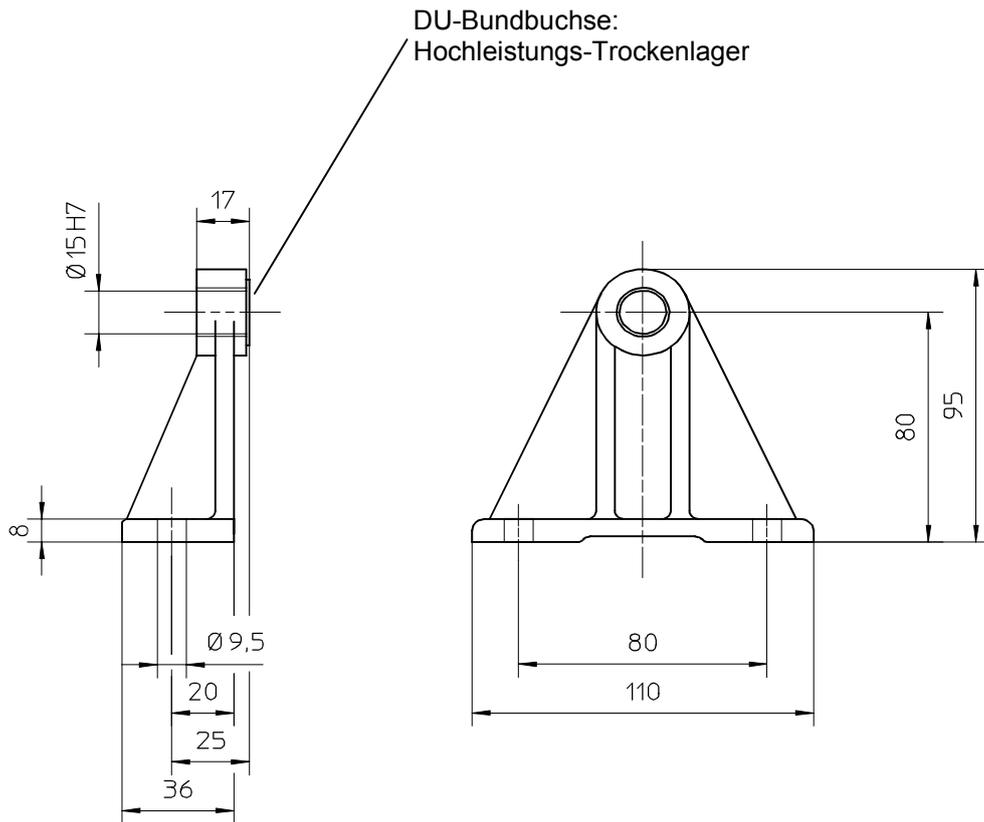
Selbsthemmung der Spindel ist vorhanden.



* Knickung bei Druckbelastung beachten

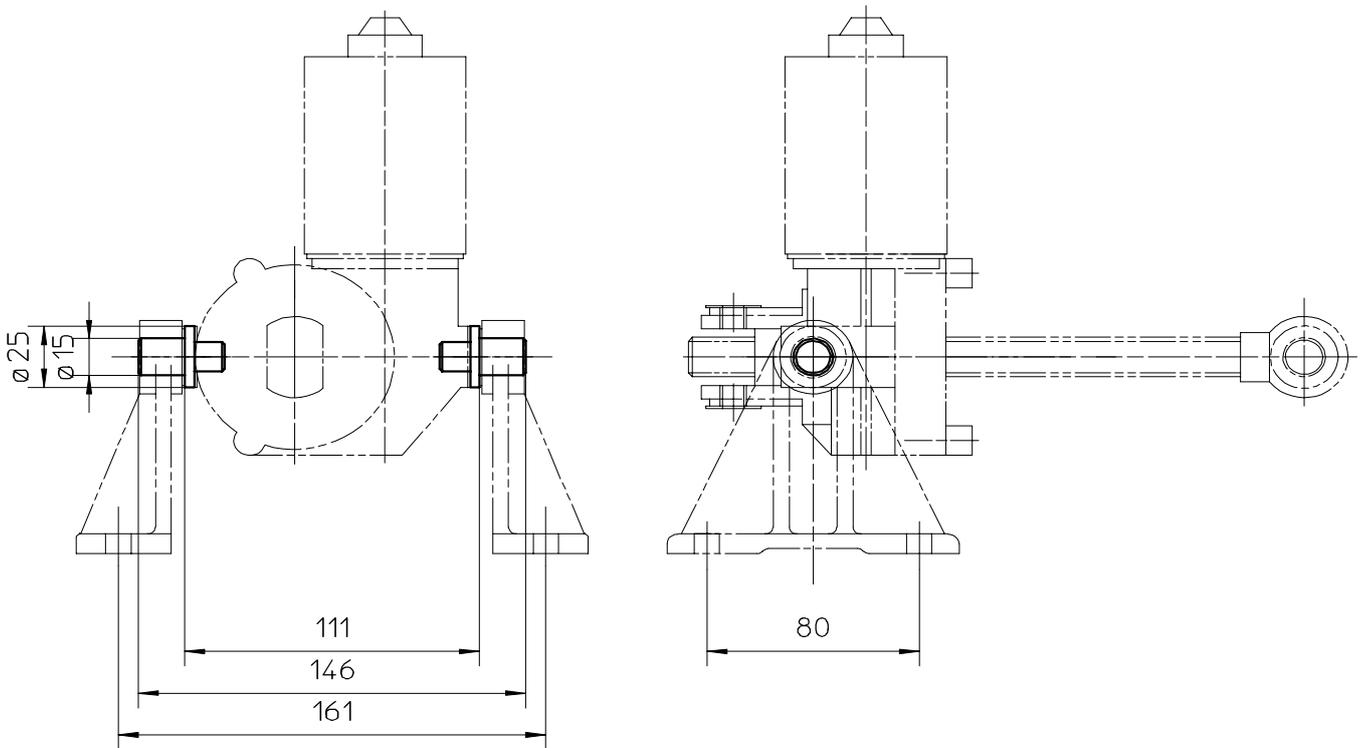
**darüber auf Antrag

Technische Daten nach 5.1.512.030.002
Standard-Material: GG25 schwarz lackiert

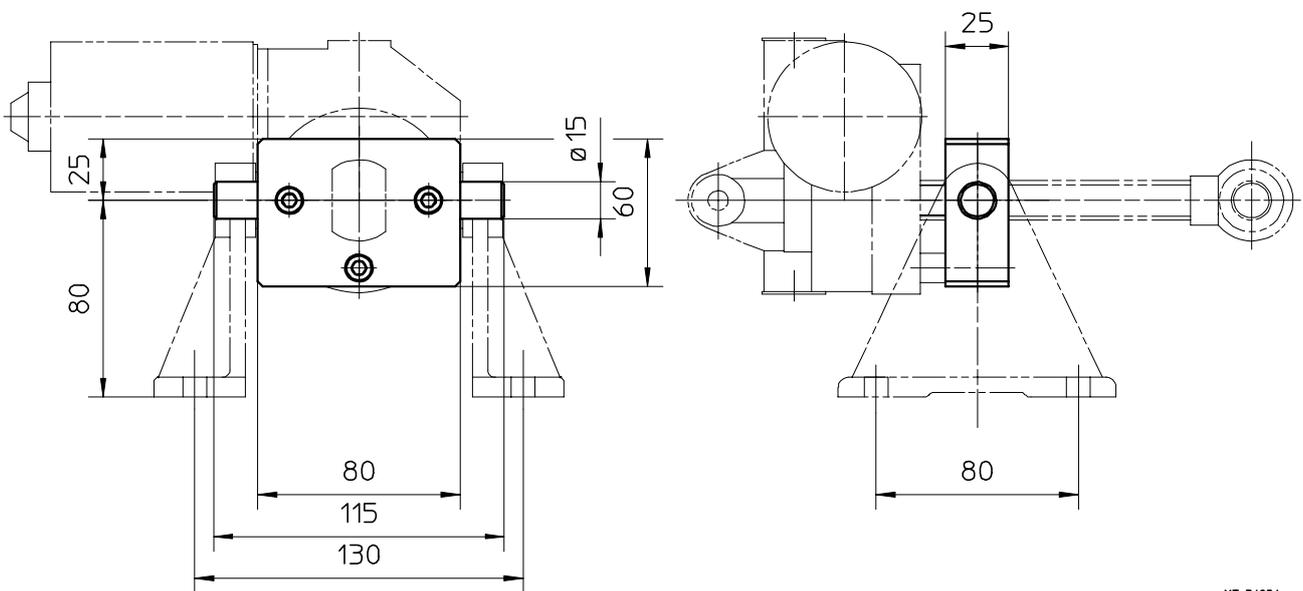


MT-34022

Technische Daten nach 5.2.512.048.015



Technische Daten nach MT-15689



Elektrische Abschaltung bei Überlast und in den Endlagen für Gleichstrommotoren

Einsatzbereich:

Mobile oder stationäre Antriebe mit 12V oder 24V Gleichspannung,
mit Abschaltströmen bis max. 20A.

Funktion:

Der Motor wird mit einem Starttaster über die Klemmen 5 (gemeinsamer "+"),
6 für "Auf" und 7 für "Ab" gestartet. Er läuft, solange die Taste gedrückt bleibt
oder bis der vom Werk eingestellte Abschaltstrom erreicht ist.

Auch wenn die Starttaste noch gedrückt ist, wird der Motor beim Erreichen des
Abschaltstromes ausgeschaltet.

Wird eine der Starttasten erneut betätigt, läuft der Motor wieder so lange, wie der Taster gedrückt
bleibt oder bis der Abschaltstrom erreicht ist.

Der Motor ist im ausgeschalteten Zustand über die Steuerung kurzgeschlossen,
dadurch werden kurze Auslaufzeiten erreicht.

Abschaltstromeinstellung:

Mit dem Potentiometer R8 kann der eingestellte Abschaltstrom verändert werden.

Der in den technischen Datenblättern angegebene Nennstrom darf nicht überschritten werden

Steuerstrom:

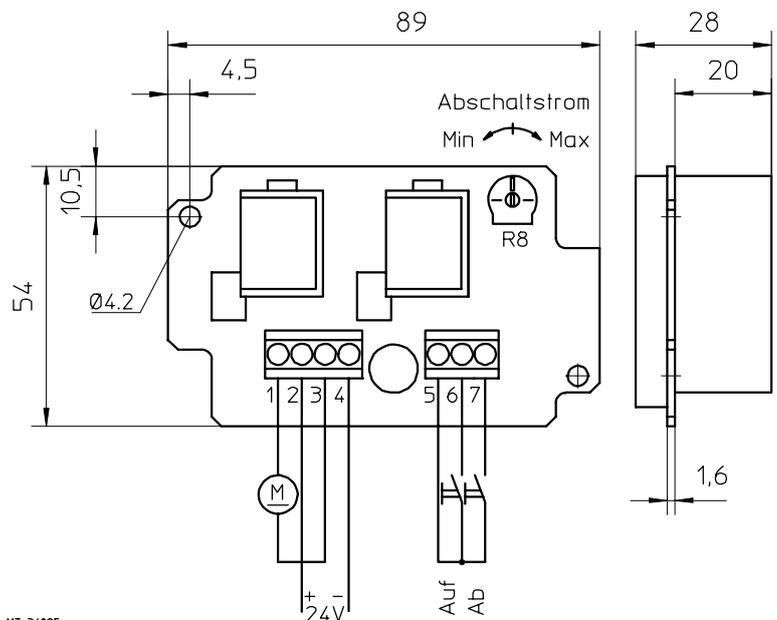
kleiner als 10mA

Anschluß:

Klemme 4 - } Versorgungsspannung
Klemme 2 + }

Klemme 1 } Motor
Klemme 3 }

Klemme 5 gemeinsame Steuerleitung
Klemme 6 Taster "Auf"
Klemme 7 Taster "Ab"



MT-34025

Option:

Gehäuse für Platine (MT-30305)

- Gehäuse aus Aluminium-Guß
- Schlagfest
- Standardlackierung RAL 7001
- Witterungsbeständig
- Unverlierbare, rostfreie Deckelschrauben
- Standarddichtung Neoprene
- Temperaturbereich: -40°C bis $+80^{\circ}\text{C}$
- Schutzart IP65

